

Emckrete 70 F

Високоміцна підливна маса на основі гідравлічного в'язучого



ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання – просто перемішати з водою
- Висока рання та кінцева міцність
- Висока міцність на відрив до ретельно підготовленої поверхні
- Низький розвиток температури під час гідратації
- Висока пружна стійкість (30 Н/мм² стискаюча напруга, 45 °С, 6 год.)
- Висока текучість відповідно до ASTM C 939-2 та рекомендацій VeBMR
- Може наноситись насосом
- Непроникна для води, морозостійка та стійка до солей відтавання
- Негорючий відповідно до EN 13501 клас А1
- Затверджений як підливна маса для бетонів згідно VeBMR директива DAfStb
- Випробувано та повністю відповідає вимогам DTr для дорожніх робіт, серія 2600, стаття 2601 (Великобританія)
- Вільна від хлоридів

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Підливний розчин до прецизійних машин, обладнання електростанцій та фундаментів машин, які піддаються сильним вібраціям, наприклад турбіни, генератори, компресори та двигуни.
- Підливний розчин до анкерних гвинтів, кріпильних і опорних плит, сталевих та бетонних опор.
- Підливний розчин до мостових підшипників та кранових рейок, сталевих конструкцій, кріпильних болтів та сталевих елементів у бетоні.
- Підливний розчин до жорстких з'єднань між збірними елементами або між збірними елементами та бетоном на місці
- Підливний розчин для вітрових електростанцій
- Підливний розчин згідно специфікації DTr для дорожніх робіт, серія 2600, пункт 2601 (Великобританія) для використання на дорожніх роботах

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО НАНЕСЕННЯ

Підготовка: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

Змішування: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

Застосування: Інформація подана у «Загальна інструкція щодо застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

Примітки: Emckrete 70 F має високі адгезійні властивості до ретельно підготовленої поверхні. Використання ґрунтовок, особливо на основі реакційно-здатних полімерів не допускається. Emckrete 70 F перекачується за допомогою спеціального обладнання. При виникненні запитань звертайтеся до наших технічних працівників.

Догляд за поверхнею: Інформація подана у «Загальна інструкція застосування для підливної маси на основі гідравлічного в'язучого».

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРІАЛУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Примітка
Крупність наповнювача	мм	0 - 3	
Висота заливки	мм	10 - 75	
Додавання води	л	3,25 - 3,75	На мішок 25 кг
	%	13	
Клас розливу		f3	≥650 - ≤740 мм
Розширення в об'ємі	%	≈ 1,8	Після 24 годин відповідно до VeBMR директива DAfStB
Клас усадки		SKVM II	Відповідно до VeBMR директива DAfStB
Модуль еластичності (динамічний)		37,000	після 28 днів
Міцність на згин / стиск **	Н/мм ²	2,0/8,0	Після 2 годин
У повітряному середовищі		3,0/11,0	Після 4 годин
		5,/25,0	Після 1 дня
		6,0/55,0	Після 7 днів
		7,5/70,0	Після 28 днів
Спад потоку	секунд	168	5°C / 20°C відповідно до ASTM C 939-02
		148	20°C відповідно до ASTM C 939-02
Клас ранньої міцності		B	≥ 40 Н/мм ² після 24 годин
Клас міцності на стиск	Н/мм ²	C55/67	Відповідно до VeBMR директива DAfStB
Витрати	кг/дм ³	2,05	
Густина (у рідкому вигляді)	кг/дм ³	2,30	
Робочий час	хв.	45/30/15	При + 5 °C/+ 20 °C/+ 35 °C
Температура застосування	°C	≥ + 5 - ≤ + 35	Повітря / основи та матеріалу

* Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі + 21°C ±2 °C та відносній вологості 50 %.

Самоконтроль	EN ISO 9001
Постачання	Мішок 25 кг; 1 палета (40 мішків по 25 кг)
Зберігання	Термін придатності в закритій оригінальній упаковці в сухому стані не менше 12 місяців.
Утилізація	Упаковка повинна бути повністю пуста.

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP 1

Примітка: Інформація в цій технічній карті, заснована на нашому досвіді і на найбільш достовірній інформації. Однак це не є керівництво з використання. В кожному конкретному випадку необхідно враховувати особливості будівельного майданчика, мету застосування та специфіку місцевих умов. Наші дані відносяться до загальноприйнятих інженерних правил, які повинні дотримуватися під час застосування. Таким чином, ми несемо відповідальність за правильність цих даних в рамках наших умов продажу, поставки і сервісу. Рекомендації наших спеціалістів, які відрізняються від даних, вказаних в цій технічній карті, обов'язкові тільки, якщо надані в письмовій формі. Загальноприйняті технічні правила повинні дотримуватись постійно.

Видання 06/23. Деякі технічні зміни були внесені в цей друкований носій. Попередні видання є недійсними і більше не можуть використовуватись. При виданні нової технічної переглянутої редакції, це видання стає недійсним.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.